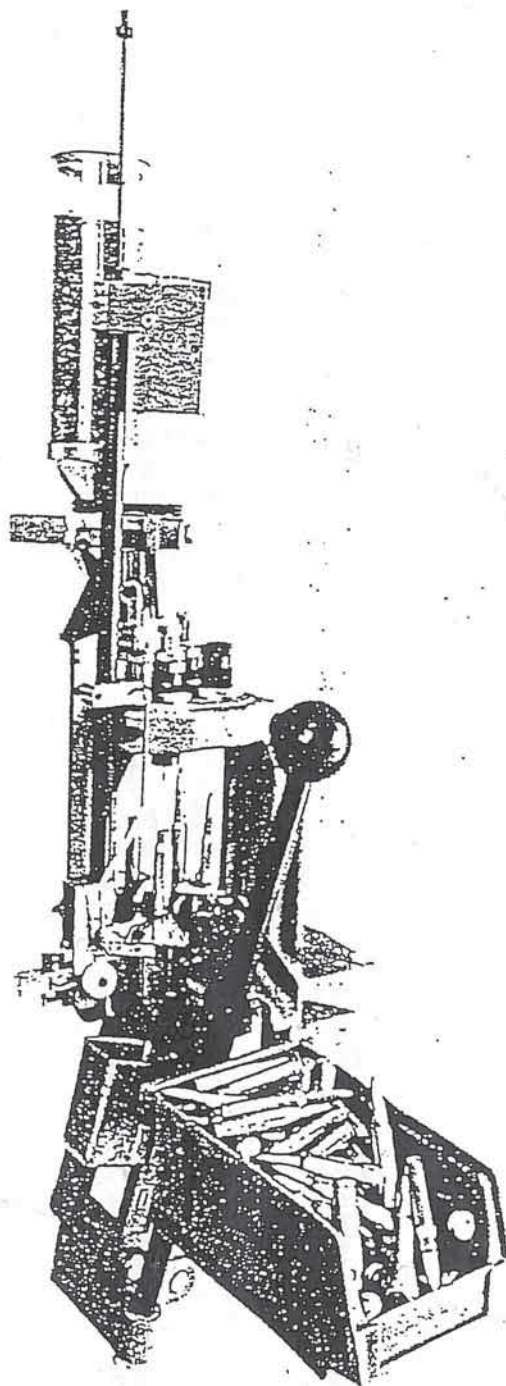


Dillon
Precision
Products, Inc.
Manufacturers of
The World's Finest
Loading Equipment

NORSK

The DILLON
The RL 550B
Instruction Manual



RL 550B Price List

Note: all parts subject to a \$3.00 minimum handling and postage charge

all prices subject to change

Stock #	Description	Cost	Stock #	Description	Cost
501	Frame	\$45.00	553	Bell Crank	1.50
502	Shellplate	18.75	553B	Bell Crank Cube	.75
503A	Link Arm Right w/hook	18.50	554	Bowed Washer	.50
503B	Link Arm Left	18.50	555	Connector Body Collar	7.50
504	Main Shaft	35.00	555B	Collar Sleeve	1.50
505	Shellplate Bolt Set Screw	.85	555C	Roller	1.25
506	Shellplate Platform	22.50	556	Roller Bracket Shell Platform	8.50
507	Shellplate Platform Bolt	.50	557	Spent Primer Catcher Chute	1.50
508	Crank	18.50	558	Spent Primer Catcher Pin	.50
509	Crank Pivot Pin	5.50	559	Spent Primer Catcher Screw 8x32x1/4	.50
509A	Spring Washer	.50	560	Locator Buttons (3)- by caliber	1.50
510	Pivot Pin Snap Ring	.50	561	Clamp & Screws, Connector Body	2.00
511	Operating Handle	15.00	562	Powder Measure Adaptor	14.00
512	Operating Handle Knob	2.50	563	Main Shaft Pivot Pin	2.50
513	Lock Washer	.50	566L	Primer Pickup Tube-Large	3.50
514	Operating Handle Nut	.50	566S	Primer Pickup Tube-Small	3.50
515A	Upper Link Arm Pin Left Solid	2.50	567L	Powder Bar Post-Large	1.00
515B	Upper Link Arm Pin Right Hollow	2.50	567S	Powder Bar Post-Small	1.00
516	Die Lock Ring	.50	568	Index Sprocket	4.50
517	Shellplate Bolt	2.50	569	Ejected Cartridge Chute Bracket	8.00
518	Roller	.50	570	Bin	2.50
519	Roller Pin	1.00	571	Ejector Wire	1.00
520	Primer Feed Stop Spring	.50	572	Alignment Fixture	2.50
520A	Primer Feed Stop Spring Screw	.50	573	Toolhead Pin	.50
521	Primer Feed Stop Pin	1.00	574	Flexible Orifice (or End) L or S	.50
522	Index Ball	.50	575	Pickup Orifice (or End) L or S	.50
523	Index Ball Spring	.50	576	Retaining Clip	.50
524L	Primer Seating Punch-Large	1.50	577	Roller Pin	1.00
524S	Primer Seating Punch-Small	1.50	578	Roller Clip	.50
525L	Primer Seating Cup-Large	1.50	579	Toolhead	8.95
525S	Primer Seating Cup-Small	1.50	580	Operating Rod	8.95
526	Primer Seating Cup Spring	.50	581	Operating Rod Bracket	4.00
527	Primer Slide Return Spring Retainer	1.00	582	Bell Crank Screw	.50
528	Primer Feed Body w/shield	16.50	583	Powder Bar Bolt	2.50
528A	Primer Slide Bearing	2.50	584	Powdr Bar Bolt Washer	.50
529	Primer Slide	6.50	589	Primer Flip Tray	10.50
530	Primer Slide Return Spring	.50	590	(3) #579 Toolheads	25.00
531	Primer Slide Return Spring Post	1.00	591	(3) #542 Powder Dies	10.00
532	Spent Primer Catcher Cup	3.50	592	(4) Primer Pickup Tubes	10.00
533	Cartridge Spring	.50	593	Powder Measure Failsafe Kit	15.00
534L	Primer Magazine-Large	3.50	593A	Rod	6.50
534S	Primer Magazine-Small	3.50	593B	Return Bracket	8.00
535	Large Roller	.50	593C	Throttle Clip	1.00
536A	Primer Shield Cap	2.50	593D	Shoulder Washer	.50
537	Powder Measure Body w/tube	18.00	593E	Stripper Wing Nut	2.50
538L	Insert Powder Bar-Large	2.50	593F	Rod Spring	.50
538S	Insert Powder Bar-Small	2.50	593G	Collar Roller Bolt	1.90
541	Powder Measure Lid	2.50	593H	Tinnerman Nut Insert	.50
542	Powder Die	4.00	595	Auto Powder Measure System	39.95
543	Powder Funnel/Pistol Expander	5.00	595B	'B' Style Auto Powder System	49.95
544	Rifle Powder Funnel	5.00	596	RL 550B Manual	3.50
545L	Powder Bar Assembly Large	8.50	597	Spare Parts Kit	9.95
545S	Powder Bar Assembly Small	8.50	5100	Toolhead stand	5.00
546	Cartridge Spring Retaining Screw	.50	5101	(3) Toolhead Stands	12.00
547	Powder Bar Spacer	2.00	E	Primer Early Warning System	15.00
548	Powder Bar Spring	1.00	E03	Battery Cover	.75
549	10 x 24 x 3/4 inch Cap Screw	.50	E04	Switch lever	.75
549A	10 x 24 x 1 inch Cap Screw	.50	E10	Follower Rod	4.00
500	10 x 24 x 1/2 inch Set Screw	.50	0BX	Conversion Box	2.00
551	Primer Slide Stop Nut	.50	450	Dillon Bench Wrench	4.50
552	Plastic Plug	.50	452	(2) Dillon Bench Wrenches	7.50

RL 550B Schematic



RL 550B Automatic Powder System

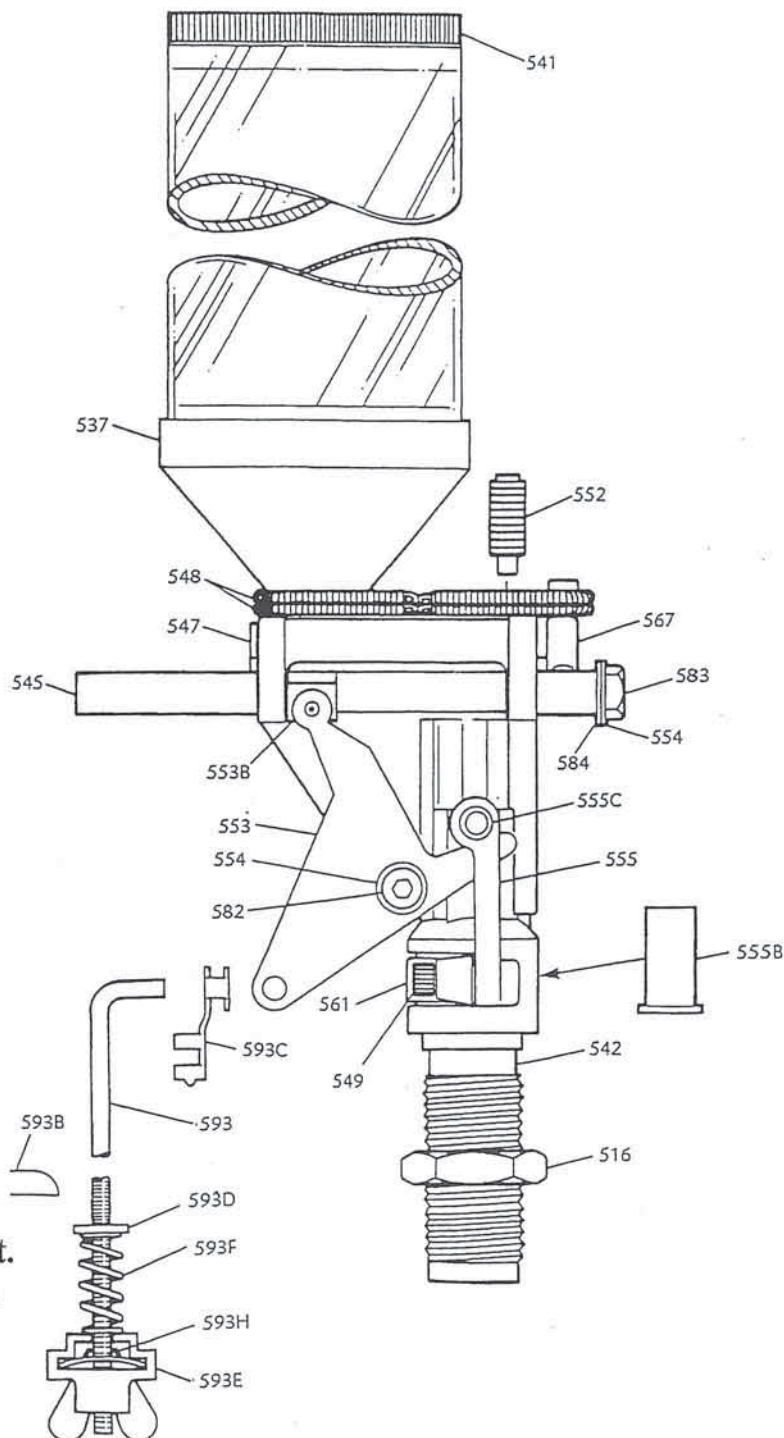
- 516 Die Lock Ring
- 537 Powder Measure Body
- 541 Powder Measure Lid
- 542 Powder Die
- 545L Powder Bar Assembly-Large
- 545S Powder Bar Assembly-Small
- 547 Powder Bar Spacer
- 548 Powder Bar Spring
- 552 Plastic Plug
- 553 Bell Crank
- 553B Bell Crank Cube
- 554 Bowed Washer
- 554A Bell Crank Kep Nut
- 554B Bell Crank Bushing
- 555 Connector Body Collar
- 555B Collar Sleeve
- 555C Roller
- 561 Clamp & Screws
- 567L Powder Bar Post-Large
- 567S Powder Bar Post-Small
- 582 Bell Crank Screw
- 583 Powder Bar Bolt
- 584 Powder Bar Bolt Washer

593 PMS Failsafe Device

- 593A Rod
- 593B Return Bracket
- 593C Throttle Clip
- 593D Shoulder Washer
- 593E Stripper Wing Nut
- 593F Rod Spring
- 593H Tinnerman Nut Insert

Advarsel.

Kruttmålet vil slippe ned krutt hver gang ladearmen blir aktivert. Dersom du ikke er helt sikker på om du har fylt krutt en eller to ganger, så må du ta hylsa ut av pressa og tømme den. Begynn deretter på nytt. Dobbeltladning med krutt kan føre til at våpenet sprenges, og skade deg og dine skytterkompis.



RL 550B Automatic Primer System

- 520 Primer Feed Stop Spring
- 520A Primer Feed Stop Spring Screw
- 521 Primer Feed Stop Pin
- 524L Primer Seating Punch-Large
- 524S Primer Seating Punch-Small
- 525L Primer Seating Cup-Large
- 525S Primer Seating Cup-Small
- 526 Primer Seating Cup Spring
- 528 Primer Feed Body
- 529 Primer Slide
- 531 Primer Slide Return Spring Post
- 534L Primer Magazine-Large
- 534S Primer Magazine-Small
- 535 Large Roller
- 536A Primer Shield Cap
- 549 10 x 24 x 3/4 inch Cap Screw
- 500 10 x 24 x 1/2 inch Set Screw
- 551 Primer Slide Stop Nut
- 565 Primer Slide/Set Screw 10x32x3/16
- 566L Primer Pickup Tube-Large
- 566S Primer Pickup Tube-Small
- 574 Flexible Orifice (or End) L or S
- 575 Pickup Tube Tip L or S
- 576 Retaining Clip
- 577 Roller Pin
- 578 Roller Clip
- 580 Operating Rod
- 581 Operating Rod Bracket

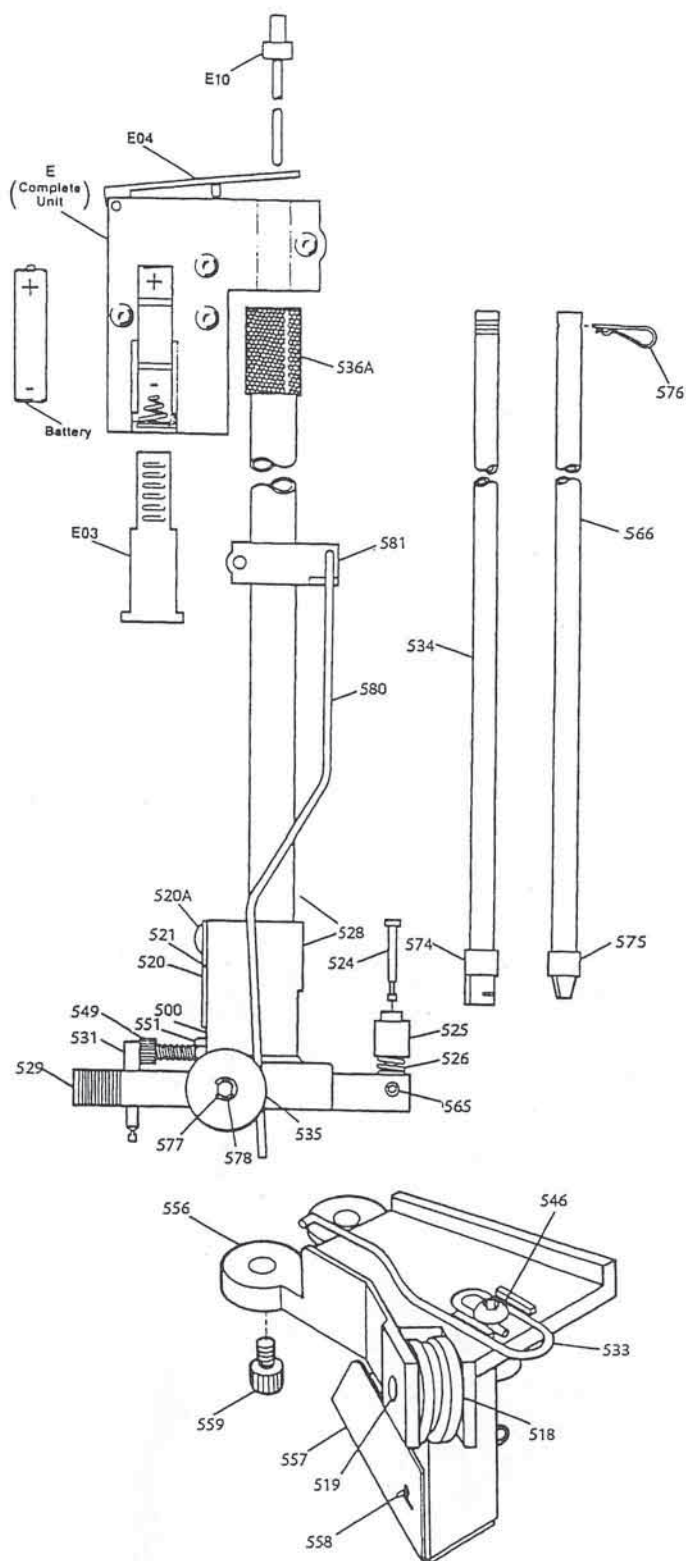
E Primer Early Warning System

- E03 Battery Cover
- E04 Switch Lever
- E10 Follower Rod

RL 550B Shell Platform/Roller Bracket

- 518 Roller
- 519 Roller Pin
- 533 Cartridge Spring
- 546 Cartridge Spring Retaining Screw
- 556 Retaining Bracket, Shell Platform
- 557 Spent Primer Catcher Chute
- 558 Spent Primer Catcher Pin
- 559 Spent Primer Catcher Screw

8-32x14



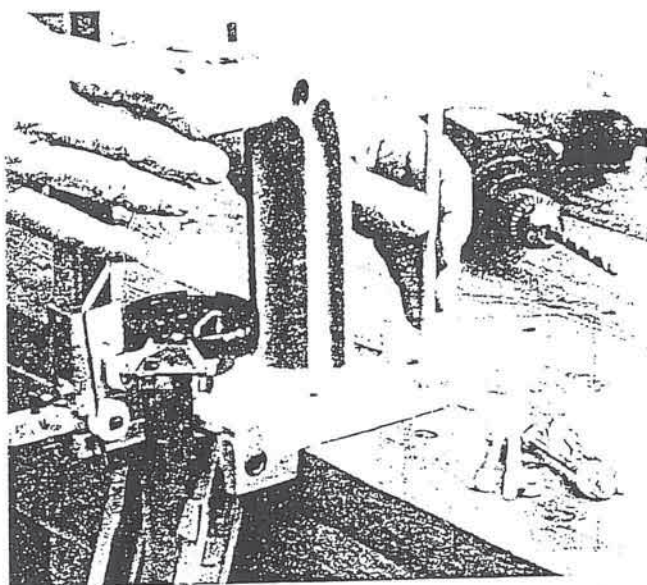


Fig 1. -Pressa kan monteres på benk med 6 mm bolter slik at du får 30 cm arbeidsområde på hver side.

Ok, den er her så hva nå?

For det første er Dillon RL 550B ei meget enkel presse, og med litt nøyaktighet og omtanke under montering, kan du se fram til tusenvis av problemfri ladninger.

Ikke lid i stillhet

Er du som folk flest, så hater du bruksanvisninger. Vi har forsøkt å gjøre denne så enkel som mulig, men er det likevel noe du synes er uklart, så ikke nol med å ringe, så vil vi hjelpe deg videre.

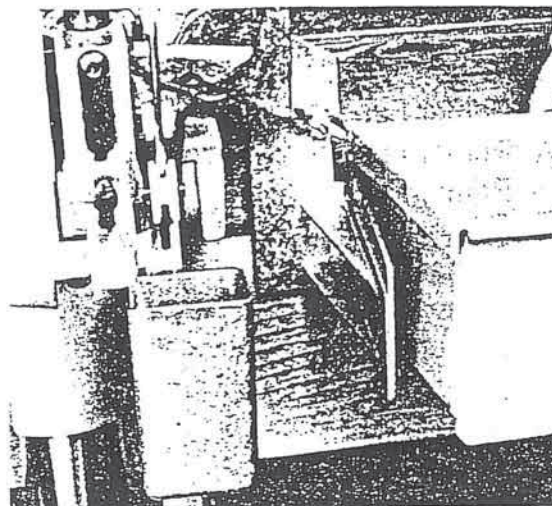


Fig.3. Patronboksen (nr. 570) henges på braketten.

Montering av RL 550B

RL 550B monteres på kanten av en robust benk eller bord med 30 cm fritt arbeidsrom på hver side. Bruk pressa som mal, og merk av hvor du skal bore. Pressa skrues fast med 4 stk. 6 mm gjennomgående bolter (fig. 1). Deretter monteres patronboksens festebrakett (nr. 569) til benken, slik at du har ca. 3 mm klaring mellom plattform (nr 506) og patronrenna. Fest braketten med 2 stk. skruer eller bolter. Patronboksen henges på braketten (fig. 3). Skru på ladearmen (nr. 511) som vist på sprengskissa.

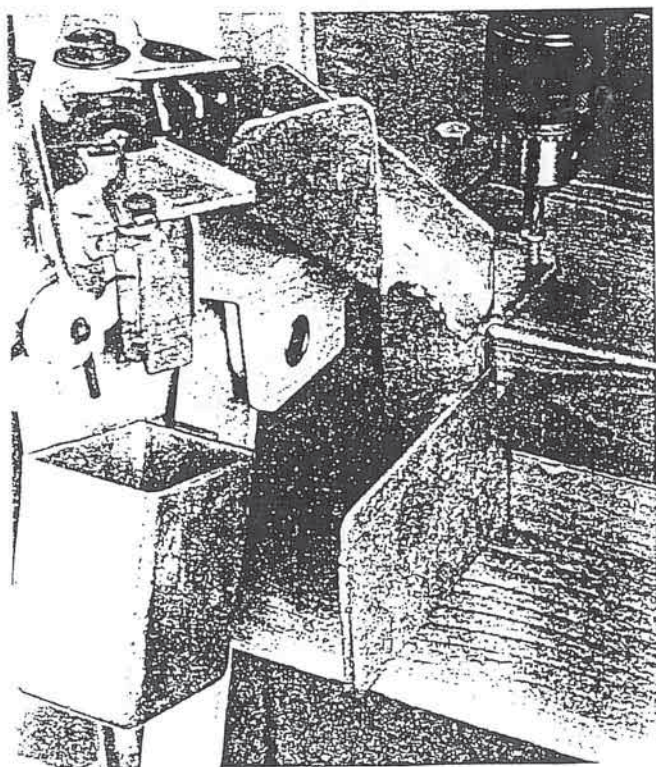


Fig.2 Dette bilde viser korrekt plassering av patronboksens festebrakett i forhold til pressa.

Rolig nå !

Selv om du nå er ivrig etter å komme igang, må du av hensyn til din egen sikkerhet lese følgende:

Advarsel

Bruk aldri ladepressa uten ore- og øyebeskyttelse. Du må aldri stote ut ubrukte tennhetter. Kun avfyrte tennhetter kan stotes ut.

Tennhetter

Ved hjemmelading brukes hoyeksplosive tennhetter og krutt. Du må være oppmerksom på at omgang med eksplosiver kan være farlig hvis man ikke behandler dem korrekt. På grunn av eksplosjonsfaren, må du ta noen enkle forhåndsregler for å beskytte deg mot skader.

1. Bruk alltid vernebriller
2. Ikke røyk ved hjemmelading
3. Bruk bare ladninger som er anbefalt av pålitelige leverandører. Dillon Presisjon Products Inc. har

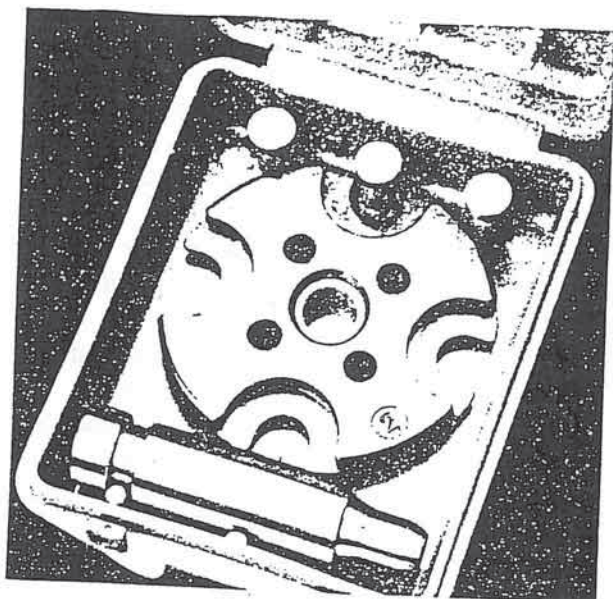


Fig. 4. Dette foto viser et komplett ombygningssett.

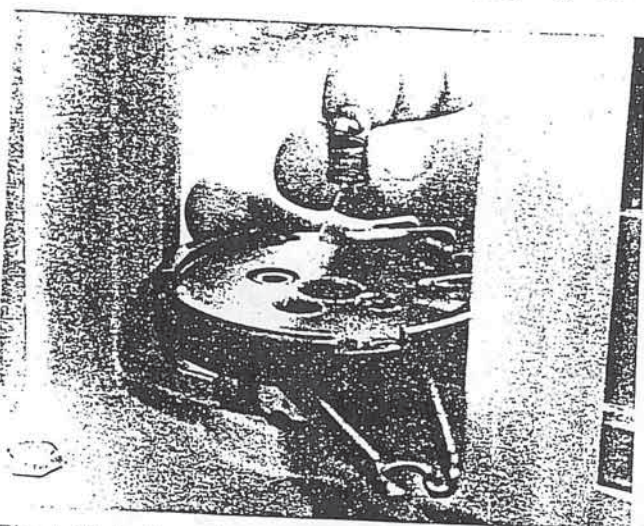


Fig. 5. Dette foto viser sperrekule med spiralfjær og deres plass i plattformen.

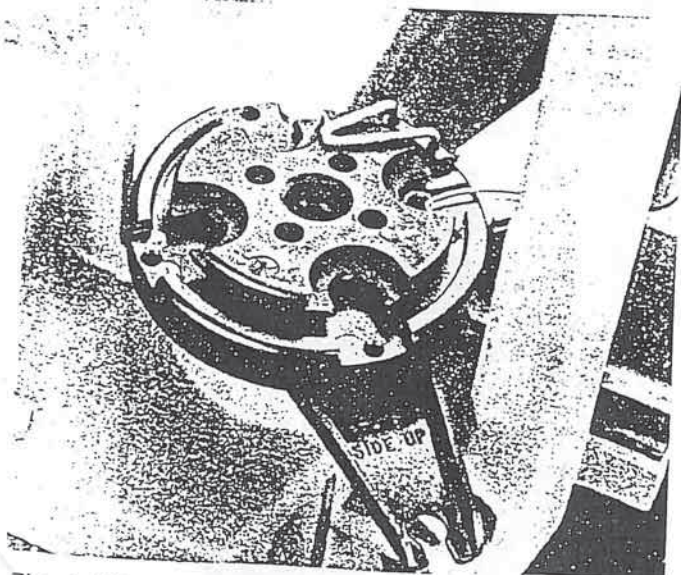


Fig. 6. Viser hylseplata riktig plassert under asterwiren med hylseplatenummeret opp.

ingen kontroll over hvilke komponenter som benyttes, og fraskriver seg ethvert ansvar for skadersom kan oppstå ved uriktig bruk av ladeutstyret.

4. Bruk aldri maksimumsladninger

5. Ta jevnlig kvalitetskontroller av ammunisjonen du lader.

6. Hold ladeplassen fri for løst krutt og andre brannfarlige materialer

7. Forsøk aldri å tvinge tennhetter gjennom magasinet ved å stikke eller banke. Da kan de eksplodere.

Tennhettemagasinet (nr. 534) har en seratert mutter (nr. 536) som skal beskytte hjemmeladeren ved en eventuell eksplosjon. Ikke bruk ladepressa uten denne mutteren.

Det må ikke monteres tennhetteturrets på RL 550B. De er ikke tidsbesparende, og kan være «veldig farlig». De holder inntil 1000 tennhetter i ubeskyttede plastrør rett foran hjemmeladerens ansikt. NB. Hvis en tennhette skulle kile seg fast i magasinet, må du uskadeliggjøre tennhettene i magasinet. Det gjør du ved å fylle magasinet med olje, wd 40 eller CRC smøreoppløsning. Deretter kasserer du magasinet, og ringer oss etter et nytt. Vi sender deg nytt magasinrør vederlagsfritt.

8. Forsøk aldri å tvinge frem tennhettesleiden. Hvis den låser seg, se i bruksanvisningen under feilsøking.

9. Følg med automatikken og se at den fungerer etter sin hensikt.

10. Hold eksplosiver (ammunisjon, hetter og krutt) utenfor barns rekkevidde.

11. Hold kruttboksen lukket.

12. Hvis du blir forstyrret eller må forlate ladeplassen, så må du alltid kontrollere hylsene på hver stasjon, og forsikre deg om at hver operasjon er riktig utført før du starter opp igjen.

Velg kaliber

Nå som vi har festet utstyret og du har forståelse for sikkerhetsreglene, kan vi fortsette. Først må du ta frem riktig ombygningssett for ønsket kaliber (fig. 4). I posen med deler finner du: kule (nr. 522), hylseplatens bolt (nr. 517), fjær (nr. 523), settskrue (nr. 505) og rotor (nr. 568). Sett fjæra i plattformen (nr. 506) som vist på (fig. 5) med kula over. Hylseplata settes på plass med nummeret opp (fig. 6)

Sett rotoren på hylseplata som vist på fig. 7. Se til at låseknappene kommer på plass i hullene i hylseholderplata. Hylseholderplatens bolt tres ned i senterhullet (fig. 8). Trekk til bolten med den medfølgende sekskantnøkkelen til du ikke lenger klarer å dreie rotoren for hånd. Skru så bolten tilbake til du lett kan dreie rotoren med tommelen (fig. 9). Det skal være fritt for slark, og når du dreier rotoren skal du kunne

høre og føle at sperrekula klikker på plass under hylschoolderplata. Settskrue (nr. 505) skrues godt til (fig. 10) for å hindre at bolten trekker seg til under arbeidet. Husk å løsne settskruen når du skal skifte til annet kaliber. I settet finner du også tre låsestifter i messing, som slippes ned i de siste tre hullene i plattformen (fig. 9). Disse låsestiftene holder hylsa på plass under ladeprosessen.

Hvilken tennhettestørrelse ?

Din RL 550B er utstyrt og justert for store tennhetter. Hvis kaliberet du har valgt å starte med krever små tennhetter, må du skifte til lite tennhettemagasin og sleide. Se nøye på hvordan dette er tilpasset fra fabrikken

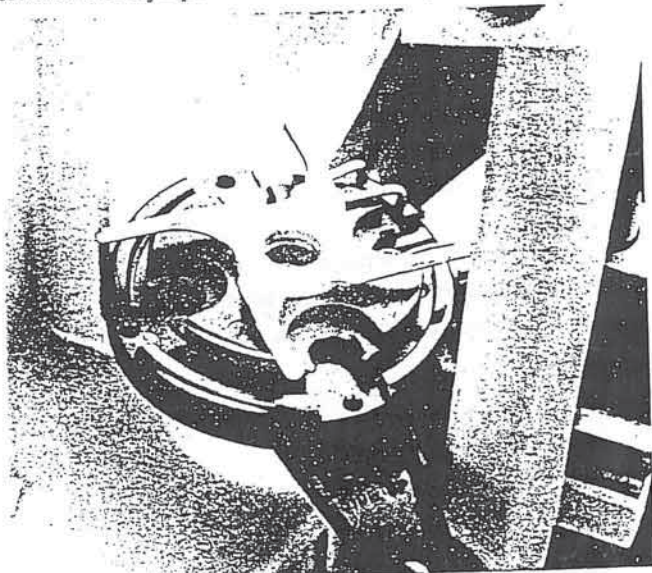


Fig. 7. Rotoren er på plass.

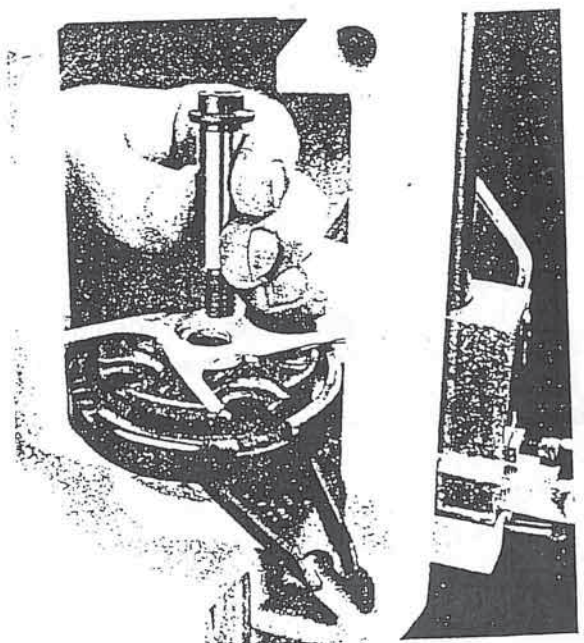


Fig. 8. Hylseplatens bolt fores ned i senterhullet.

(fig. 11). Hev og senk plattformen og merk deg posisjon til tennhettekappen (nr. 525) når den entrer plattformen. Tennhettekappens posisjon justerer du med justeringsskrue (nr. 549) (fig. 12). Fjern de to skruene fra ramma (se fig. 13). Fjern fjæra, og ta ut tennhettesleiden. Monter den nye ved å gjøre dette motsatt. Føringsstangen monteres mellom de to hvite trinsene for du får brukt tennhettesleiden (fig. 11). Skru av den seraterte mutteren (nr. 536 a) og skift ut det store tennhettemagasinet med det lille (fig. 14). Tennhettemagasintuppen er sort og har et føringsspor på siden for å sikre riktig posisjon. Skru på igjen den seraterte mutteren. Ikke fyll i tennhetter før alt er ferdig montert.

Verktøyhodet

Din nye RL 550B er levert med et utskiftbart verktøyhode. Flere hoder kan kjøpes hos din Dillon leverandør. Fordelen med dette systemet er at du kan justere diene en gang for alle (fig. 15).

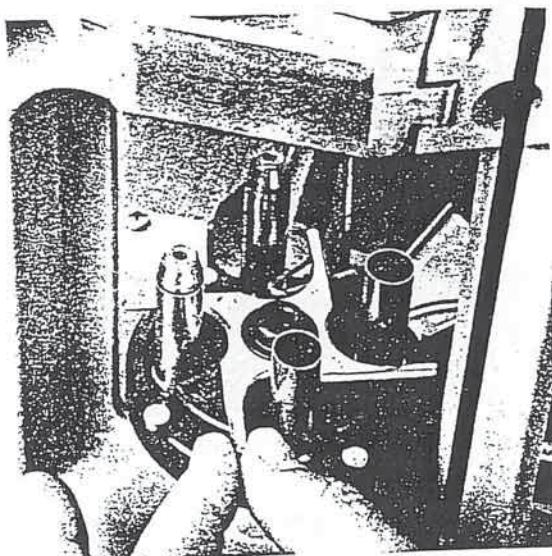


Fig. 9. Her ser du hvordan du dreier hylseplaten med rotoren, og hvordan låsestiftene sitter.

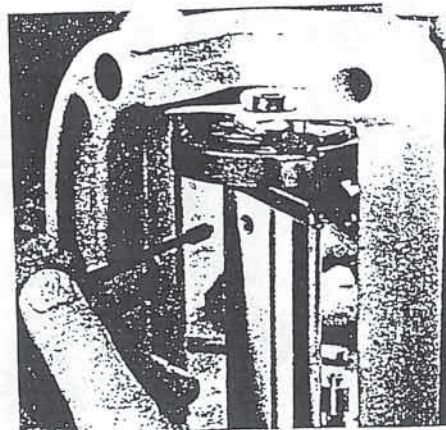


Fig. 10. Settskruens plassering under plattformen.

Velg dier

Din Dillon RL 550B vil fungere bra med standard 7/8x1 4 dier av de fleste fabrikat. Dillon's dier er traktformede, og gjør at hylsa enkelt entrer dien.

Tekst i bilde 11:

Denne justeringsskruen med mutter justerer hvor langt inn tennhettesleiden kommer, slik at tennhettekappen kommer i rett posisjon i hylseholderplata.

Tekst i bilde 12:

Denne setskruen (nr. 500) justerer tennhettesleiden når den er helt ute, slik at tennhettekappen kommer i rett posisjon under tennhettemagasinet.

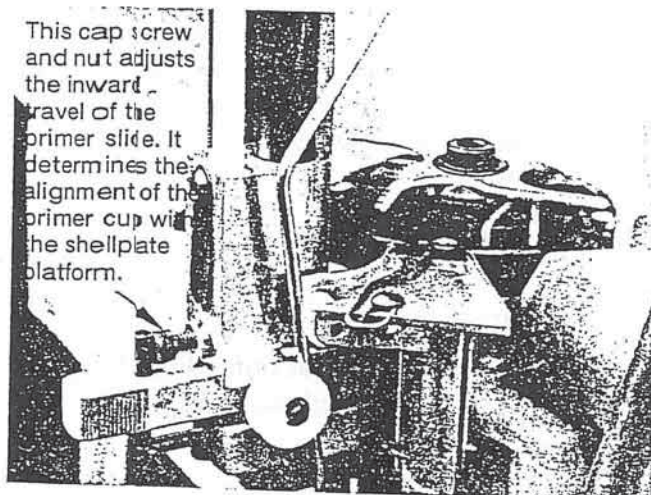


Fig. 11. Dette er riktig stilling for føringsstanga idet tennhettesleiden er helt inne, og tennhettekappen i den senkede plattformen.

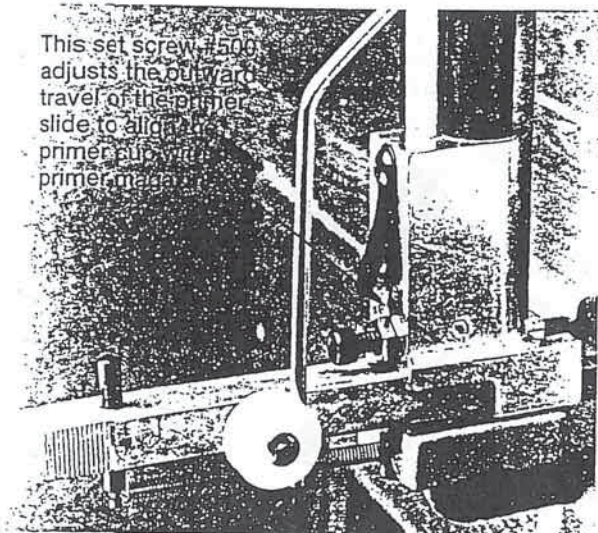


Fig. 12. Føringsstanga har ført tennhettesleiden inn i tennhetteshuset hvor den automatisk plukker opp en ny hette.

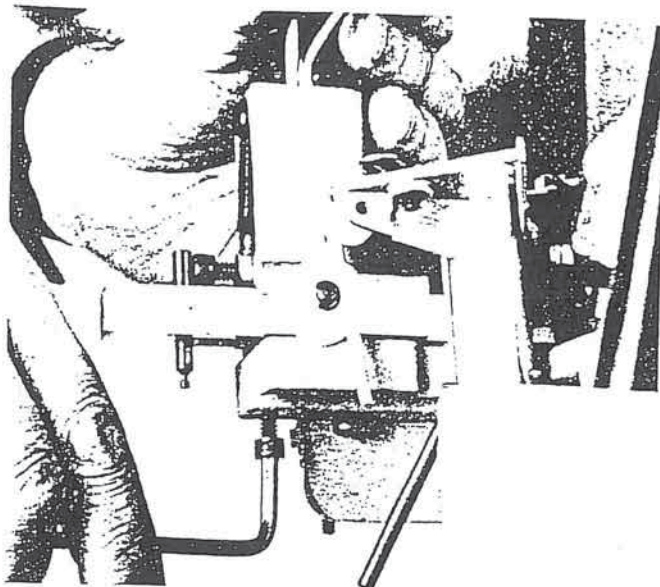


Fig. 13. Fjern tennhettematchuset for å skifte tennhettesleiden. Obs. Skru ikke boltene for hardt igjen (nr. 549a).



Fig. 14. Pressen leveres med to tennhetteplukkerør (nr. 566l + 566s) og to tennhettemagasinrør (nr. 534l + 534s). Tennhetteplukkerøret har hvit tupp, mens tennhettemagasinrøret har sort tupp. Det er et med liten diameter og et med stor (large primers + small primers).

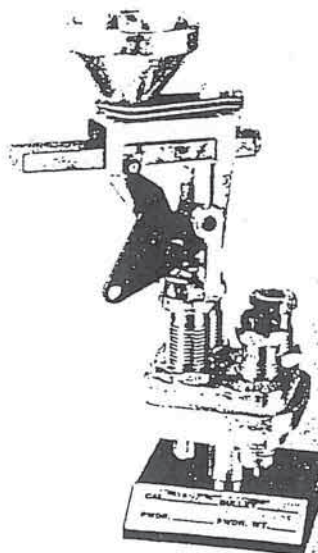


Fig. 15. Et komplett utskiftbart verktøyhode med alle diene ferdig justert. Verktøyhodestativer er ekstrautstyr.

Dette er spesielt å anbefale for saisedier. Vi kan også anbefale bruk av separat krympedie. Samtidig isetting og krymping av pistolammo er ikke å anbefale. Hvorfor? Av to årsaker. For det første. I en kombinasjons die har vi to krefter som arbeider mot hverandre, slik at vi presser kula ned i hylsen samtidig som vi krymper den fast. Det er bedre å sette kula i ei die og krympe i en annen. Med pistolpatroner (9mm og 45 acp) må du bruke tapercrimp for å få funksjonssikker ammo. På revolverpatroner hvor hylsen ligger an på kraven, bruker vi rullekrymp. Dillon progressiv ladepressdier er konstruert for å gi deg disse fordelene for en billig penge.

Karbid dier?

Dillon's dier er laget med en carbidering i saisedien som er et slitesterkt, høyglanspolert materiale. Dette medvirker til at du slipper å smøre hylsene, og dien varer i en mannsalder.

Justering av Pistoldier

Når du justerer rifledier, må du bruke den instruksjonen som følger dien. Justering av dier skritt for skritt:

Stasjon 1

På stasjon 1 (fig. 16) Saiser vi hylsa, stoter ut den brukte tennhetta, og setter i ei ny tennhetta. Dien kan skrues ned i verktøyhodet mens denne er forsvarlig festet i ramma. Hev plattformen og skru dien ned til den berører hylseholderplata. Skru den så tilbake en halv omdreining, sett inn ei tomhylse, og prøv saisingen og fjerning av tennhetta. Dersom dette går bra, kan du trekke til låsemutteren på dien, og låse utstoterpinnebolten mens du fortsatt har ei hylse i dien. Dette vil holde alt i senter. Du bør aldri prøve å stote ut ei ny tennhetta.

Stasjon 2

På stasjon 2 installerer vi kruttmålet på følgende vis. Skru først kruttdien (542) (fig. 17) ned i verktøyhodet, og slipp pistolkruttsjakten (543), eller riflekruttsjakten ned i dien (544) med den grove enden opp. (fig 18) Sjakten vil nå bevege seg fritt i dien. Sett kruttmålet på kruttdien, skru til kruttmålsfeste (561) (fig 19) slik at kruttmålet kan vris på kruttdien. Dette vil gjøre det mulig å justere dien.

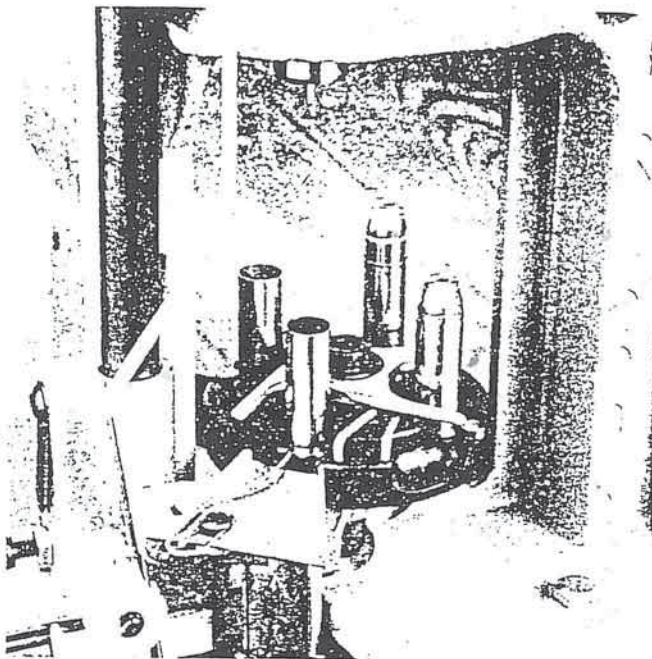


Fig. 16. Ei full hylseholderplate under de ferdigjusterte diene, dersom vi følger urviseren fra stasjon 1. Patronen på denne stasjonen blir saiset, tennhetta fjernes, og ny tennhetta settes i. Legg merke til at hylseholderfjæra holder hylsa på plass. Stasjon 2 blokker ut hylsemunningen og fyller i krutt. Stasjon 3 setter kula, og stasjon 4 krymper kula fast i hylsa.

På riflepatroner skal dien justeres slik at kruttsjakta vil kontakte munningen på hylsa samtidig med fullt utslag på kruttsleiden (fig 21).

Denne justeringen foretar du med ei hylse i hylseholderplata, mens du hever og senker plattformen. Samtidig som du justerer kruttdien (fig 19). Når du har korrekt justering, vil kruttsleiden stå i fullt utslag. Skru så til låsemutteren og kruttmålsfestet (561) Obs. vær nøye med ikke å justere ned for mye om gangen. Det er fort gjort å ødelegge kruttmålet. Fest så kruttmålsreturstangen (593a) til føringsarmen (533)

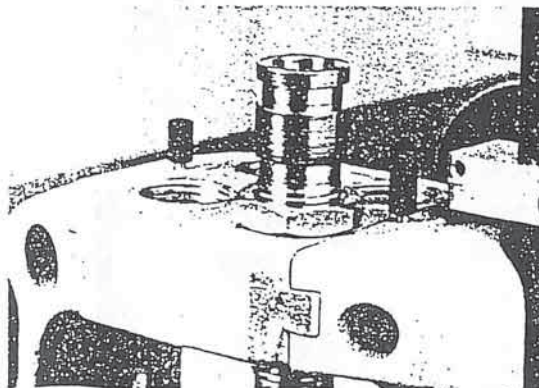


Fig. 17 Dette bilde viser kruttdien i riktig posisjon på stasjon 2 i verktøyhodet. Kruttdien kan stå høyere eller lavere avhengig av hvilket kaliber den er justert for.

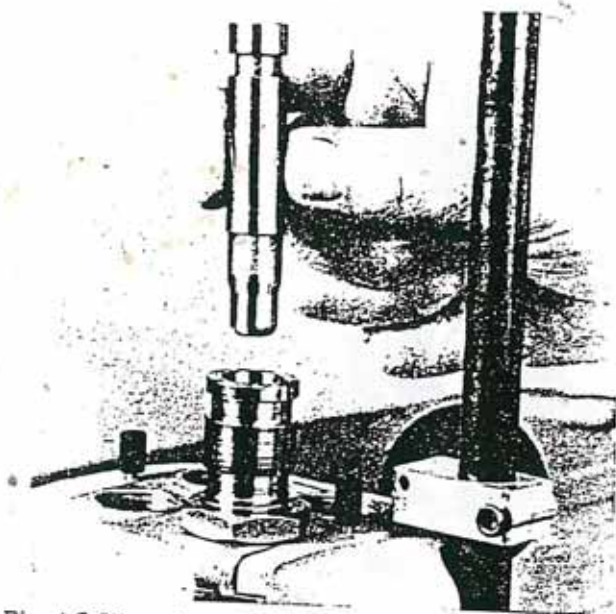


Fig. 18 Slipp ekspander/kruttsjotka ned i kruttdien, der den skalkunne beveges fritt opp og ned.

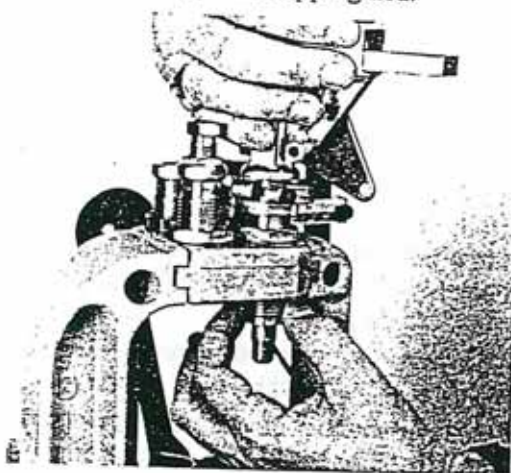


Fig. 19 Kruttdien kan lett justeres ved å skru fra undersiden av verktøyhodet mens du holder kruttmålet på oversiden. Pass på at låseboltene på kruttmålet er skrudd litt inn.

med låseklips (593c) (side 2 og 3 for skisse). Senk ladearmen (511), sett inn returstanga i brakett (593b) og trykk skiva inn i sporet nedenfra. Før ladearmen helt opp, press ladearmen forsiktig fremover og trekk til den blå vingemuttera (593e) til toppen av fjæren (593f) akkurat berører undersiden av braketten (593b). Vi vil komme tilbake til justering av kruttmengen. Poenget med returstanga er å fore kruttsleiden tilbake til lukket stilling dersom fjærene ikke klarer det.

Stasjon 3

På denne stasjonen skal kula settes, og du må se i ladetabellen for å finne riktig dybde for den aktuelle kula. Sett ei hylse i hylseholderplata på stasjon 3, hev plattformen opp, og skru dien ned til den berører hylseholderplata. Skru den så tilbake to omdreininger. Nå

Stasjon 3

På denne stasjonen skal kula settes, og du må se i ladetabellen for å finne riktig dybde for den aktuelle kula. Sett ei hylse i hylseholderplata på stasjon 3, hev plattformen opp, og skru dien ned til den berører hylseholderplata. Skru den så tilbake to omdreininger. Nå skrues isetterstemplet helt opp. Plasser ei kule på hylsa, og beveg ladearmen. Skru isetterstemplet ned til du har nådd korrekt lengde på din patron. skru så låsemutteren til.

Stasjon 4

Monteres i stor grad slik som stasjon 3. Sett i dien, sett i en patron og juster ned til du har ønsket krymp. Skru til låsemutteren.

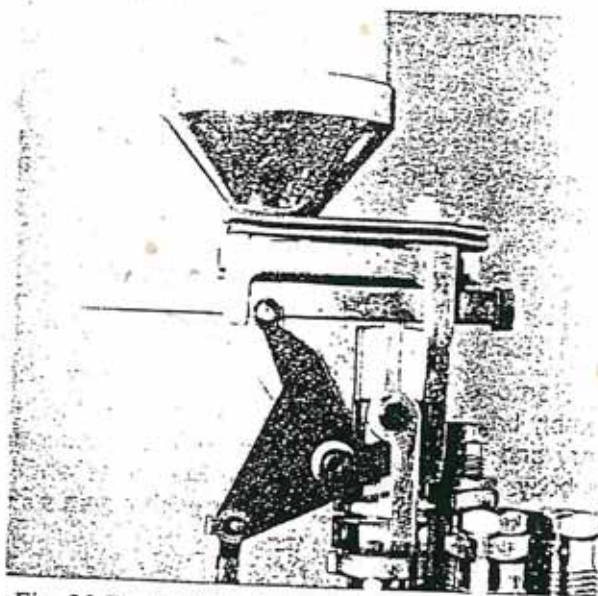


Fig. 20 Dette bildet viser en liten kruttsleide i lukket stilling. Tennhette systemet er fjernet for å gi god oversikt.

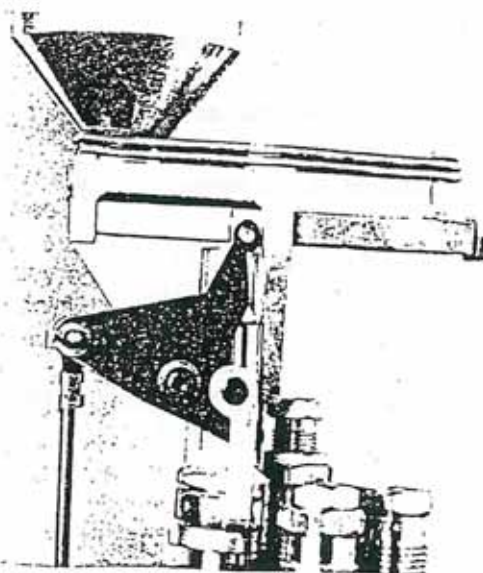


Fig. 21 dette bildet viser en liten kruttsleide i helt åpen stilling (tennhette systemet er fjernet for å gi god oversikt).

Justering av kruttmålet.

Det er en justeringsskrue bak på kruttsleiden. Ved å skru denne bolten **mot** urviseren reduserer du kruttmengden, med urviseren gir mer krutt. Ladepressen leveres med to kruttsleider, en for store ladninger mer enn 8 grain, og en liten for mindre pistolladninger. Bruk den store sleiden der det er mulig. Disse sleidene er lette å skifte ut (fig.22)

Du kan nå fylle kruttmålet. Sett ei tomhylse under kruttmålet, og dra i ladearmen for å fylle hylsene med krutt. Prøv deg frem, og juster til du har riktig kruttmengde. Etter at du har funnet riktig vekt tommer du i ei hylse 8 til 10 ganger for å se at vekta ikke forandres .

Du er nå klar til å fylle tennhettemagasinet.

Montering av elektronisk varsler ved for lavt tennhette nivå.

(Se side 5 for sprengskisse) Sett i batteri, og monter dekslet (e03). Trå huset ned på den seraterte mutteren på tennhettemagasinet, og trekk forsiktig til låseskruen.

Tennhettemagasin

Velg riktig plukkerør (fig.12), og fyll det ved å plassere den fjærbelastede plastiktuppen over den blanke siden av tennhettene og press ned.

Dette får du best til ved å bruke en tennhettevender (fig.23)

En kvalitets tennhettevender i stopt messing kan skaffes ved å kontakte din Dillon leverandør. Det er et bedre alternativ enn billige i plast, som har en tendens til å bli for lette.

Når du har fylt plukkerøret, må du forsikre deg om at klipset på toppen av røret sitter på.

Vipp opp bryterarmen (e04) og sett plukkerøret opp ned over tennhettemagasinet. Dra ut låseklipset slik at tennhettene sklir ned i tennhettemagasinet. Vipp tilbake bryterarmen, og sett matepinnen gjennom hullet i bryterarmen og ned i hettemagasinet. Når det er igjen ca 3 hetter, aktiveres varsleren, og gir en pipelyd.

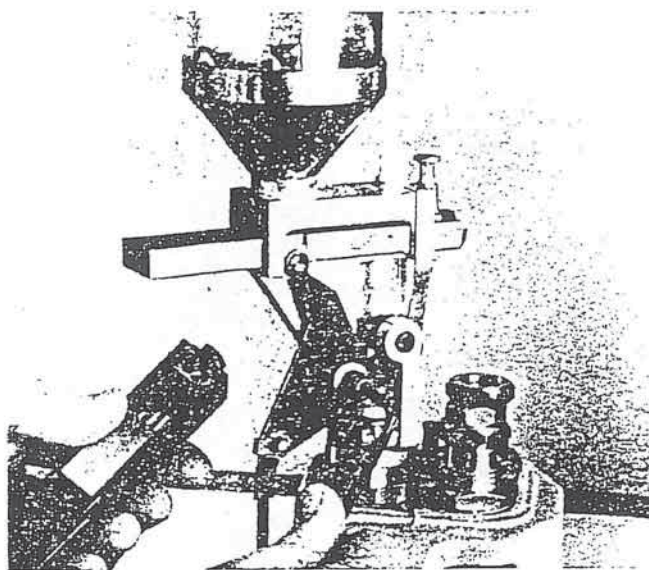


Fig.22 Å skifte kruttsleide er fort gjort. Fjern låsefjæra fra returstanga, og bruk en sekskantnøkkel til å løsne foringsarmskrue (582) slik at du forsiktig kan fjerne kruttsleiden. Sett i den nye kruttsleiden ved å gjøre motsatt.

Til slutt.

Hvis du har fulgt disse instruksjonene er du nå klar til å lade. Mange hjemmeladere utvikler sin egen stil ved bruk av RL 550B, men la meg forklare den mest effektive metoden. Start med den, så kan du senere skifte til din egen stil hvis du føler for det.

Jeg vil bruke en 45 acp patron, fordi den krever alle operasjoner (noen kalibre krever ikke dier i alle stasjonene). Sett kuler i en boks til venstre for pressa, og de tomme hylsene til høyre. Jeg bruker og de samme boksene som til ferdige patroner (570)(kan kjøpes hos din Dillon leverandør). Du vil legge merke til en hylseholderfjær på stasjon 1. Denne fjæra skal du justere

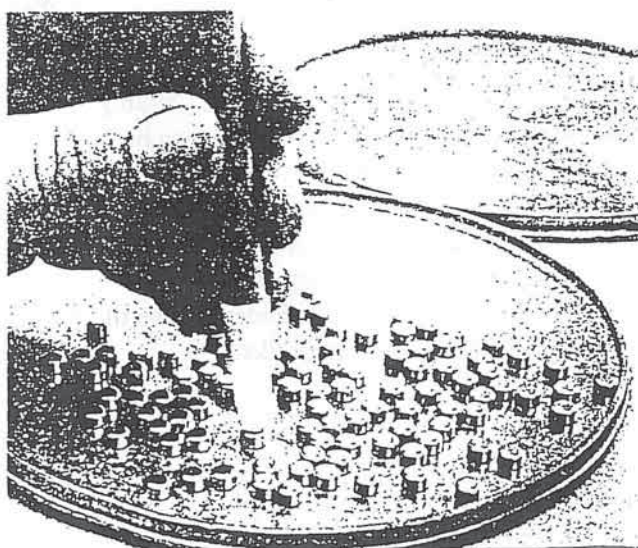


Fig.23 Bruk av hetteplukkerør og Dillon's kvalitetshettevender. Se til at hetteplukkerørtuppen er hvit

Husk at tennhetter må behandles med varsomhet

slik at den nesten er i kontakt med hylsa. Med høyre hand setter du ei hylse i stasjon 1, og trekker lett ned ladearmen. Dette saiser og stoter ut tennhetta, samtidig som tennhettesleiden automatisk føres tilbake til tennhettemagasinet hvor den henter ei tennhette. Nå skal du forsiktig heve ladearmen. Tennhettesleiden kommer fremover med ei tennhette og plasserer den under den tennhettefrie hylsa. Hvis du opererer ladearmen forsiktig, vil du føle at tennhetta sklir inn i hylsa. Press forsiktig til

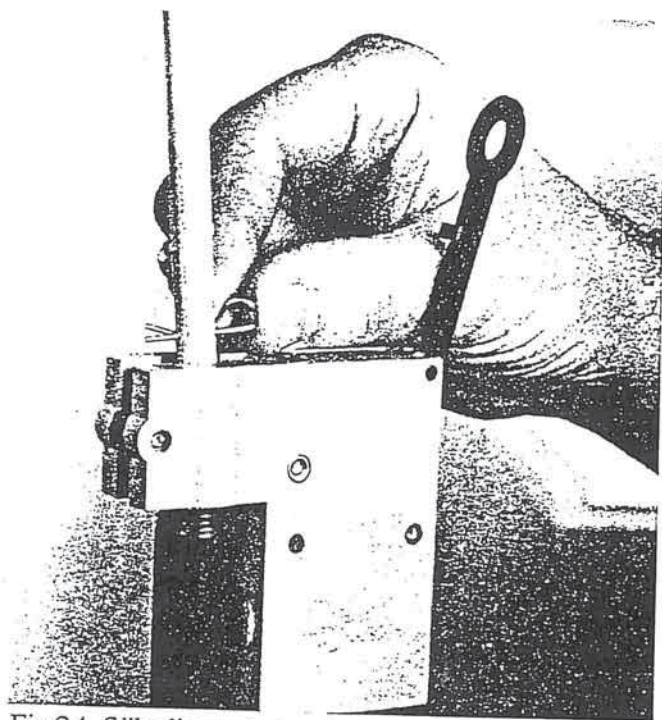


Fig.24 Slik slipper du tennhettene ned i tennhettemagasinet.

ladearmen stopper. Tennhetta er nå på plass. Før patronen til stasjon 2 ved å dreie rotoren med venstre tommel. Sett ny tommhylse i stasjon 1 og trekk i ladearmen. Stasjon 1 vil så gjenta operasjonen. Stasjon 2 vil blokke ut hylsemunningen og fylle i krutt. Igjen skal du heve ladearmen, rotere med tommelen og sette ei kule på den fylte hylsa på stasjon 3 med din venstre hand (fig. 7.) Med din høyre hand setter du inn ei ny hylse i stasjon 1, og trekk i ladearmen. Stasjon 1 og 2 vil gjenta som for. Stasjon 3 vil sette kula. Drei med venstre tommel, sett på ei kule og en tommhylse med høyre hand i stasjon 1, og trekk i ladearmen. 1, 2 og 3 vil gjenta seg. Stasjon 4 har krympet hylsa, dreie rotoren og din første ferdige patron vil automatisk bli vippet ned i patronboksen. Nå trenger du bare å sette på kuler og sette i hylsene. Hver gang du opererer ladearmen, vil du få en ferdig patron. Fungerer bra ikke sant?. Hvis ikke trenger du:

Feilsøking.

Bruk olje på hovedstemplet og fett på akslinger (509 og 563) Ikke bruk spray med løsemidler som "wb 40" o.l.

Problem 1.

Tennhetter settes ikke dypt nok

Vanlige årsaker.

A. Hylseholderplata er løs

B. Krympede hettelommer kan skape dette problemet.

Krymp kan fjernes ved å bruke en Dillon ss 600

Problem 2.

Feil kruttmengde.

A. Skru kruttdien (542) med urviseren inn 1/8 omdreining. Dette vil gi full kruttsleidebevegelse.

B. Rorkrutt kan ha problemer med å falle ned gjennom trange kruttsjakter (eks kaliber 25). Et annet problem med rorkrutt er å få fylt små flaskeformede hylser, som av og til vil få "forstoppelse" i hylsemunningen og forårsake sol og feil ladning. Det finnes ingen enkel måte å løse disse problemene på, så dersom du velger å bruke rorkrutt til små kalibre, er det best å veie kruttet for hver ladning

Advarsel. Ikke bruk IMR krutt i patroner som er mindre en kaliber .30.

Problem 3.

Tennhetteproblemer

A. Tennhetter som settes i feil kan forårsakes av at settskrue (500) i tennhetteblokka ikke er riktig justert (fig 12)

B. Den vanligste årsaken til at tennhetter settes i feil, er at tennhettstemplet ikke er plassert riktig i tennhettesleiden. Dette gjør at tennhettekoppen berører bunnen av tennhettemagasinet. Tennhettetrøbbel-advarsel. Hvis tennhetter setter seg fast i magasinet må du ikke forsøke å tvinge tennhettene eller tennhettesleiden med makt, da kan de eksplodere og forårsake skade.

C. Et annet vanlig problem er at tennhettesleiden ikke går helt frem med ny tennhette. Du bør av og til rense tennhettesleiden med rødsprit e.lign. Dette fjerner slagg fra brukte tennhetter.

Problem 4

Skadede hylser.

A. Hvis dien ikke har konisk munning må du lede hylsene inn i dien. Den beste løsningen er å erstatte diene med koniske.

B. Trekk alltid til diens låsemutter med en fastnøkkel. Dette vil sikre en korrekt avstand mellom dien og hylseholderplata. Juster tennhetteutstøterpinnen på samme måte, og den vil alltid være sentrert.

Husk !

Før ladearmen forsiktig fremover når du setter i hetta. Følg med kruttmålet for å forsikre deg om at du får riktig kruttmengde. Sett kula rett på hylsa i stasjon 3 så den kommer riktig inn i dien. Se etter at du har nok krutt, du bruker det opp forttere enn du tror. Obs. Du kan etterfylle tennhettemagasinet før det er tomt. Det kan ta flere enn 100 hetter.

Ta den tiden du trenger til å lære deg pressa å kjenne. RL 550b vil gi deg 100 vis av problemfri patroner i rask rekkefølge. Bare slapp av og ta det med ro til å begynne med.

Hold pressa ren, tennhette slagg, solt krutt, og smuss kan forkludre ladeprossessen. Rens kruttsleiden for hver 500 ladning. Noe krutt vil bygge seg opp og etterhvert gi forkiling. Rødsprit fungerer bra som rensemiddel.



8009 E. Dillon's Way
Scottsdale, AZ 85260-2415

1-800-223-4570
1-602-948-8009
FAX 1-602-998-2786